

Programa estándar de inspección para la producción de insumos para la agricultura orgánica

Cómo mínimo, la inspección de unidades de producción de insumos cubrirá los siguientes aspectos:

1	Revisión	del plan de manejo y su implementación.
2	Inspección física	<p>Visita a todas las líneas de procesamiento, sitios de recepción de materia prima, bodegas para materia prima, productos terminados y semi-terminados, unidades de empaque etc., incluyendo unidades subcontratadas, enfocando:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sustancias activas y aditivos inertes • Separación (en tiempo o espacio) entre productos certificados y no certificados, riesgos de mezcla • OGM (organismos genéticamente modificados) • Posible contacto con sustancias prohibidas o contaminantes • Implementación del sistema de calidad, p.ej.: <ul style="list-style-type: none"> ○ Control de calidad de las materias primas adquiridas ○ Estandarización del producto terminado • Etiquetado y trazabilidad • Riesgos de contaminación ambiental • Condiciones de trabajo • Condiciones de cría de los animales en caso de estiércol
3	Documen-tación	<ul style="list-style-type: none"> • Flujograma, describiendo todo(s) el (los) proceso(s) • Hojas técnicas de todos los productos • Eventuales análisis que hayan realizado • Resultados de investigaciones realizadas sobre la efectividad del producto y otros aspectos • Materiales de publicidad e información • Etiquetas o propuestas para etiquetas • Documentación de todas las compras de materia prima • Libro de bodega • Actas de procesamiento • Documentación de todas las ventas de insumos para la producción orgánica • Contabilidad • Manual de calidad, sobre todo los capítulos que traten de la estandarización de los productos, y de la producción de insumos orgánicos
	Vea también	<ul style="list-style-type: none"> • Principios de CERES sobre la certificación de insumos • Breve información sobre la certificación de insumos • Plan de manejo para insumos

Por favor tenga en cuenta, que estos son los requerimientos mínimos. En muchos casos, se tendrán que incluir puntos adicionales en el programa de inspección!